



## FICHA TÉCNICA: WU-DLM300

PRODOTTO : DRY LUBE METAL  
Marca: WARM UP®  
Referencia: WU-DLM300  
Acondicionamiento: aerosol 300 ml

## DRY LUBE METAL

### Lubricación seca por tratamiento del metal

El lubricante seco DRY LUBE METAL es una nueva tecnología especialmente desarrollada para las superficies que requieren una lubricación seca y no pegajosa con fuertes tensiones mecánicas. Con su formulación única que integra el procedimiento XT2® ANTIFRICCIÓN (hiperlubricante y tratamiento antidesgaste de las superficies metálicas) garantiza una protección duradera contra el desgaste por tratamiento del metal.



### ► Ventajas:

- ✓ Deja una película seca sobre el soporte tratado
- ✓ Tratamiento interno de la superficie metálica
- ✓ Fuerte adherencia a las superficies tratadas
- ✓ Evita el cizallamiento y optimiza la motricidad
- ✓ Lubrica el conjunto de piezas sometidas a fuertes tensiones, cargas y altas temperaturas
- ✓ Hidrófobo
- ✓ Garantiza una protección duradera contra el desgaste
- ✓ Aplicable cuando se requiere una lubricación no pegajosa y no viscosa: automóvil, industria, maquinarias agrícolas, obras públicas, utillaje motorizado, industria, rodamientos de bolas, rodamientos de agujas, distribución por cadena, correderas, soportes de largueros, ejes y articulaciones, rodamientos de rodillos, cardanes, chasis, coronas, rodillos, etc.



### ► Puntos fuertes de esta formulación:

- ✓ Contiene el procedimiento XT2® ANTIFRICCIÓN DEL METAL: hiperlubricante y tratamiento antidesgaste de las superficies metálicas
- ✓ Margen de utilización entre -45°C y +200°C
- ✓ No se pega, no deja ningún residuo. Secado rápido
- ✓ No atrae el polvo, manchas o aceites
- ✓ Mejora la motricidad
- ✓ No crea ninguna pasta abrasiva con los contaminantes exteriores (polvo, arena)



MOTOCICLETA



AUTOMÓVIL



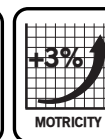
INDUSTRIA



MAQUINARIA AGRÍCOLA



EQUIPOS DE MANIPULACIÓN



### ► Quantità e modalità di applicazione:

- ✓ Limpiar y secar la superficie antes de la aplicación.
- ✓ Sacudir el aerosol antes de la aplicación, pulverizar la espuma progresivamente y de manera uniforme sobre el conjunto de la superficie (basta una fina capa con el fin de evitar los excedentes en proyección exterior a la pieza tratada).
- ✓ Dejar funcionar la cadena o el mecanismo durante 10 minutos, el tiempo suficiente para que el tratamiento actúe sobre el metal.
- ✓ Ideal para las superficies donde se requiera una lubricación no pegajosa y sin depósito. A aplicar durante cada mantenimiento.



|                            |      |
|----------------------------|------|
| Protección en frío         | +80% |
| Protección de superficie   | +80% |
| Vida útil                  | +40% |
| Rendimientos de motricidad | +3%  |
| Reducción de calor         | -3%  |